

永康市宽海五金厂年产4000吨机床配件生产线技改项目

竣工环境保护验收意见

2023年5月10日，根据“关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知”、《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021年修正），永康市宽海五金厂成立了验收工作组，组织召开永康市宽海五金厂年产4000吨机床配件生产线技改项目竣工环保验收现场检查会。验收组由项目建设单位：永康市宽海五金厂（建设单位）、金华汉蓝环保科技有限公司（废气处理设施设计安装单位）、浙江中实检测技术有限公司（验收监测报告编制单位）等单位代表和专业技术专家组成，名单附后。

验收组依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表和环评批复文件等要求对建设项目的环境保护设施进行现场检查会，并审查了验收监测报告以及环保设施运行管理资料内容，根据建设项目环境保护管理办法以及企业自主验收相关要求，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

永康市宽海五金厂成立于2002年8月，利用位于浙江省金华市永康市石柱镇石柱村高畈天鹅路139号的现有厂房进行生产，企业投资382万，用地面积为3100m²，并购置感应电炉、制芯机、抛丸机、砂处理生产线等设备，实施年产4000吨机床配件生产线技改项目。

目前厂内有员工35人，两班制工作，去毛刺工序、抛丸工序及机加工工序作业时间8:00~17:00，熔化、造型、浇铸作业时间22:00~8:00，年工作300天，本项目不设食堂和宿舍。

2、建设过程及环保审批情况

项目已在永康市经济和信息化局备案，备案号为：2105-330784-07-02-309606。2022年8月，企业委托浙江翠金环境科技有限公司编制完成《永康市宽海五金厂年产4000吨机床配件生产线技改项目环境影响报告表》，并于2022年11月11日通过金华市生态环境局文件《关于永康市宽海五金厂年产4000吨机床配件生产线技改项目环境影响报告表的审查意见》（金环建永[2022]151号）。

项目于 2017 年 10 月开始建设，2022 年 12 月建成投入试运行。项目已于 2023 年 5 月 8 日取得排污许可证，编号：913307847420122620001X。

3、投资情况

本项目实际总投资384万元，环保投资共53万，环保投资占总投资的13.87%。

4、验收范围

项目实际建设规模与环评设计一致，实际产能能够达到年产4000吨机床配件。本次验收范围为永康市宽海五金厂年产4000吨机床配件生产线技改项目的整体性验收。

二、工程变更情况

经现场调查，本项目建设规模、产能、污染治理设施等基本按照环评报告要求建设完成，未发生变动。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688号），项目未造成重大变更。

三、环境保护设施建设情况

1、废水：

项目冷却塔冷却水循环使用，不外排，定期补充损耗；生活污水目前经生化处理后定期由永康市长城绿林花木场清运用于农田灌溉。

2、废气：

项目产生的废气主要有熔化废气、砂处理、造型废气、制芯废气、落砂废气、抛丸废气、浇铸废气。

熔化废气：项目设有2台0.75t的感应电炉，熔化废气收集后经布袋除尘处理后，通过15m排气筒排放。

砂处理、造型废气：项目设有1条砂处理流水线和1条自动造型线，砂处理、造型废气收集后经布袋除尘处理后，通过15m排气筒排放。

制芯废气：项目采用机械制芯工艺，利用设备将覆膜砂进行制芯。制芯废气收集后经活性炭吸附处理后，通过15m排气筒排放。

落砂废气、抛丸废气：项目落砂工序在砂处理流水线内进行，落砂工序废气和1台抛丸机废气分别收集后（抛丸废气经自带布袋除尘处理）经布袋除尘处理后，通过15m排气筒排放。

抛丸废气：3台抛丸机收集后分别经自带布袋除尘处理后，通过15m排气筒排放。

浇铸废气：浇铸废气在车间内无组织排放，采取喷淋等抑尘措施。

3、噪声：

本项目噪声主要为设备运行产生的噪声，均位于生产车间内，企业已对车间进行合理布局，优先选用低噪声设备。项目噪声通过以上措施及墙体隔声、距离衰减后对周围环境影响较小。

4、固体废物：本项目废活性炭：委托丽水市民康医疗废物处理有限公司进行处置；炉渣、熔化工序集尘灰、熔化沉降物、废黏土砂、废边角料、废抛丸砂、抛丸工序集尘灰、一般废包装物：外售综合利用；生活垃圾：由环卫部门统一清运处置。

四、环境保护设施调试效果

浙江中实检测技术有限公司对《永康市宽海五金厂年产4000吨机床配件生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告》（中实验（2022）第150号）表明，项目主体设备运行正常，验收监测结果如下：

1、废水

验收监测期间，项目生活污水排口 COD_{Cr}、SS、石油类、五日生化需氧量及 pH 值范围监测结果均符合《农田灌溉水质标准》(GB 5084-2021)表 2 旱地作物标准要求。

2、废气

有组织排放：

验收监测期间，根据废气治理设施进出口监测结果，熔化废气中颗粒物处理效率为77.9%~78.3%；熔化废气处理设施出口中颗粒物的排放浓度监测结果符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中表 1 的排放标准要求。

验收监测期间，根据废气治理设施进出口监测结果，砂处理、造型废气中颗粒物处理效率为>77.5%；砂处理、造型废气处理设施出口中颗粒物的排放浓度监测结果符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中表 1 的排放标准要求。

验收监测期间，根据废气治理设施进出口监测结果，制芯废气中非甲烷总烃的

处理效率为79.6%~80.9%；制芯废气处理设施出口中颗粒物的排放浓度监测结果符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中表1的排放标准要求；非甲烷总烃的排放浓度和排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源大气污染物排放限值的二级标准限值要求。

验收监测期间，根据废气治理设施进出口监测结果，落砂、抛丸废气中颗粒物处理效率为>89.8%；落砂、抛丸废气处理设施出口中颗粒物的排放浓度监测结果符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中表1的排放标准要求。

验收监测期间，抛丸废气处理设施出口中颗粒物的排放浓度监测结果符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中表1的排放标准要求。

无组织废气

验收监测期间，项目厂界无组织废气中非甲烷总烃、颗粒物排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放限值要求。

验收监测期间，项目厂区内车间外无组织废气中非甲烷总烃、颗粒物的排放浓度均符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB 39726-2020）表A.1特别排放限值。

3、厂界噪声

验收监测期间，项目厂界四侧昼间、夜间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准。

4、固体废物

本项目废活性炭：委托丽水市民康医疗废物处理有限公司进行处置；炉渣、熔化工序集尘灰、熔化沉降物、废黏土砂、废边角料、废抛丸砂、抛丸工序集尘灰、一般废包装物：外售综合利用；生活垃圾：由环卫部门统一清运处置。

5、污染物排放总量

项目实际污染物化学需氧量、氨氮、挥发性有机物排放量符合环评报告中污染物总量控制建议要求。

6、土壤及地下水

（1）防渗控制：危废贮存设施满足《危险废物贮存污染控制标准》中防腐防渗要求。覆膜砂、造渣剂等原辅料储存区、熔铸、机加工车间等应采取防渗措施，防渗性能应满足国家和地方标准、防渗技术规范要求；

(2) 定期对设备等进行检查和维护,防止机油等有毒有害物质泄漏。

7、环境风险防范措施

(1) 已加强车间防渗、防漏措施,车间内合理设置消防设施,已加强安全检查,已制定安全生产规范,培训员工突发事件的应急处置能力;

(2) 已加强危险废物及危废车间的管理,产生的危废及时收集,贮存,避免在厂区内长期堆放,危废贮存场已设置相关标志、标识,已制定相关台账管理,危废车间已设防渗漏、防腐蚀等措施;

(3) 已备用各类应急物质和装备,根据生产情况,及时补充和更新应急物资。

五、工程建设对环境的影响

项目营运期加强了各类设备的运行管理,基本落实了环评报告及批复提出的各项环保措施,基本确保了水、声、大气环境满足区域环境质量标准的要求。根据项目竣工环境保护验收监测报告,各种污染物排放指标均符合相应标准,排放总量符合总量控制要求。

六、验收结论

按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求,永康市宽海五金厂成立了验收工作组,组织召开永康市宽海五金厂年产4000吨机床配件生产线技改项目竣工环境保护验收审查会,验收组人员一致认为永康市宽海五金厂在项目实施过程中按照环评及其批复要求,已落实了相关环保措施,并建立了相应的环保运行管理制度,“三废”排放达到国家与地方相关排放标准,项目环境保护设施验收合格,验收资料基本齐全,已满足验收要求,同意通过该项目竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、严格按项目环评文件及其批复确定的内容组织生产,严格落实好环保相关法律、法规、标准要求,确保污染物稳定达标排放,总量控制,加强信息公开,妥善处理邻里关系,确保环境安全、社会和谐;

2、依照有关验收监测技术规范,完善竣工验收监测报告编制和竣工验收资料,补充“其它需要说明的事项”中环境保护设施设计、施工和验收过程简况,其他环境保护措施以及整改工作情况等相关内容。

3、进一步规范废气处理设施永久性测试孔、采样平台建设,补充完善废气治

理设施设计方案、环保设施运行调试报告及操作规程及相关标识标牌，加强环境保护设施的日常管理和运行维护，要求进一步提高废气及粉尘的收集措施，建立健全各项环保规章制度和运行台账记录，落实长效管理机制，确保污染物稳定达标排放。

4、加强生产设备的日常维护和定期保养，做好噪声污染防治工作，确保企业厂界噪声达标。

5、企业需重视环保管理理念与员工的环保法律法规的培训，加强项目的日常监督管理和安全防范，加强清洁生产，强化环境风险防范与应急措施的落实。

八、验收组签名：

单 位		签 名
建设单位	永康市宽海五金厂	徐金莲
检测和报告编制单位	浙江中实检测技术有限公司	董恩贝
环保设施设计和安装单位	金华汉蓝环保科技有限公司	王旭
专 家	郑明 赵明 董浩	



永康市宽海五金厂年产4000吨机床配件生产线技改项目

竣工环境保护验收会议签到表

会议地点: 会议室

时间: 2022年5月10日

序号	姓名	单位	职务/职称	联系方式
1	吴雷海	永康市宽海五金厂	法人	13605897019
2	徐金莲	永康市宽海五金厂	助理	13858919236
3	兰旭	浙江金华环保科技有限公司		13064602030
4	董凤良	浙江中实检测技术有限公司		18329017185
5	陈中伟	浙江中实检测技术有限公司	首席	13605599849
6	王立华	永康市宽海五金厂	高工	13706892998
7	董.浩	金华市表面处理协会	高工	13858990306
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				